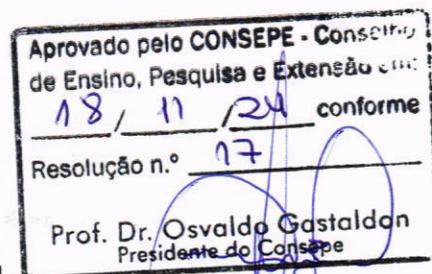


DESCRIPTIVO DO LABORATÓRIO DE OFICINA MECÂNICA – 2024**LOCALIZAÇÃO:** Cidade Universitária – Bloco ENGETEC**ÁREA:** 140,54 m²**CAPACIDADE:** 50 alunos**CURSOS ATENDIDOS:** Engenharia Mecânica e Engenharia Civil

DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES: Aulas práticas de metalurgia, desenvolvimento de projetos de construção e desenvolvimento de protótipos e de peças, práticas de usinagem, processo de fabricação, metrologia, torneamento, oficina, engenharia de segurança e soldagem.

DESCRIÇÃO DO ESPAÇO: O laboratório conta com 6 bancadas de madeira com banquetas; 1 Torno mecânico, 1 Furadeira de bancada, 1 Fresadora, 1 Micro retífica 115W; 4 Máquinas de solda por arco elétrico; 1 Máquina de solda Mig; 1 Inversora de solda TIG; 1 Moto-esmeril; 1 Forno Mufla; 1 Serra de corte rápido; 1 Esmerilhadeira angular de 4 ½"; 1 Esmerilhadeira angular de 9"; 1 Parafusadeira e Furadeira Bosh; 4 Morsas de bancada; 1 Prensa para compressão simples; 1 bancada de simulação hidráulica; 1 bancada de simulação de transmissão mecânica; 1 Experimento guincho para pessoas de mobilidade reduzida; 1 jogo de chaves combinadas com 16 peças: de ¼" a 1 ¼" 1 jogo de chaves combinadas com 15 peças: de 6 a 32mm; 1 jogo de chaves Allen com 12 peças: de 5/32" a 7/8"; 1 jogo de chaves Allen com 10 peças: de 3 a 14mm; 1 jogo de limas com 04 peças; 2 escovas de aço; 1 jogo de brocas com 05 peças; 1 jogo de brocas HSS com 25 peças: de 1,0 a 13,0mm; 1 jogo de brocas HSS com 29 peças em polegadas; 1 jogo de brocas de centro com 05 peças; 1 porta recartilha triplo; 1 jogo de ferramentas de solda para torno com 11 peças; 1 suporte externo TNMG 16 para torno MTJNR 20x20 16; 1 suporte externo para torno rosca R116 OFG 20x20 16; 1 porta bedame ½" temperado; 1 porta bits 3/16" reto; 1 suporte interno direito Ø20mm para pastilha TNGM 16; 10 Inserto rosca externo R166 60°; 20 Inserto TNGM 160408-há Pc9030; 2 Bedame HSS ½" x 3/32" x 4 ½" TM100; 3 Bits quadrados: 3/16", 3/8" e ½"; 2 Bits redondos: Ø12x100mm; 1 Martelo de borracha; 1 Martelo pena 2 Kg; 2 Escovas de

aço copo 115mm; 5 Lâminas de serra bimetálica; 2 esquadros 25cm; 1 desandador n.3; 7 Jogos de macho; 3 Trenas 3m; 10 pares de luvas de raspa; 10 pares de peneiras em raspa; 10 pares de mangote de raspa; 6 toucas em brim para soldador; 10 Aventais de raspa sem manga; 9 Máscara de solda normal; 1 arame para solda MIG Ø1,2mm; 4 Máscara de solda de auto escurecimento; 1 Anemômetro; 1 Multímetro; 1 Amperímetro; 32 Paquímetros; 1 relógio apalpador; 30 Micrometros; 3 Relógio comparador; 1 Soprador térmico; 1 calibrador de rosca; 3 refratômetros; 1 ventilador média pressão; 1 Balança digital 9094 Plus; 1 bancada de aço para solda; 1 quadro fixo para guarda de ferramentas; 2 armários de aço; 2 armários de madeira; 1 lousa; 1 Climatizador de ambiente.



Arthur Eduardo Trevisan Alves

Técnico Mecânico



Marcilio Brunini

Supervisor de Laboratório